

Kitul de lubrifiere CLK (Chain Lubrication Kit)



Cand este importanta lubrifierea lantului transportor ?



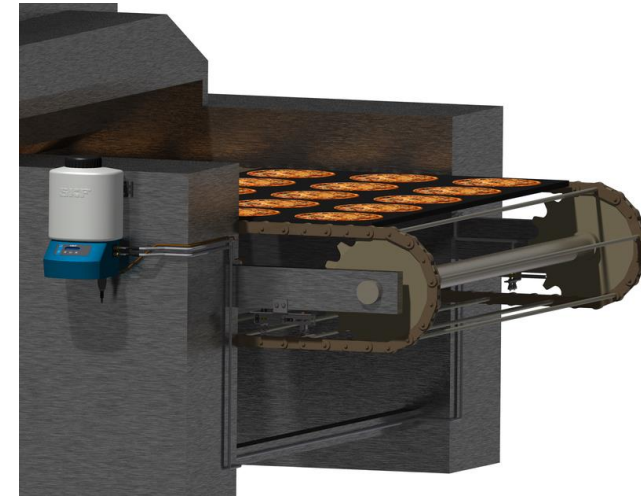
Cand:

- Orice defectiune a lantului afecteaza productia si genereaza costuri
- Uzura lanturilor, lanturile alungite, corodarea lor si atunci cand devin prea zgomotoase
- Lubrifierea manuala a lantului este o optiune periculoasa, consuma timp si este costisitoare
- Consumul de lubrifianti nu este “sub control”
- Exista riscuri de contaminare a produselor si a lantului inconjurator cu ulei lubrifiant



Industrii / Exemple de aplicatie

- Prelucrarea alimentelor: cuptoare si produse de panificatie, cuptoare de patiserie
- Transportoare pentru clasificarea, curatarea, gatirea si pasteurizarea fructelor si legumelor
- Hartie: transportoare rulouri de hartie, etc
- Autovehicule: lanturi transportoare pentru pardoseala, cuptoare de vopsire, etc
- Tratarea deseurilor pentru reciclare si energie, transportoare de fier vechi, transportoare gunoi/biomasa
- Materiale de constructie: Cuptoare uscatoare de caramizi, uscatoare placi de ipsos



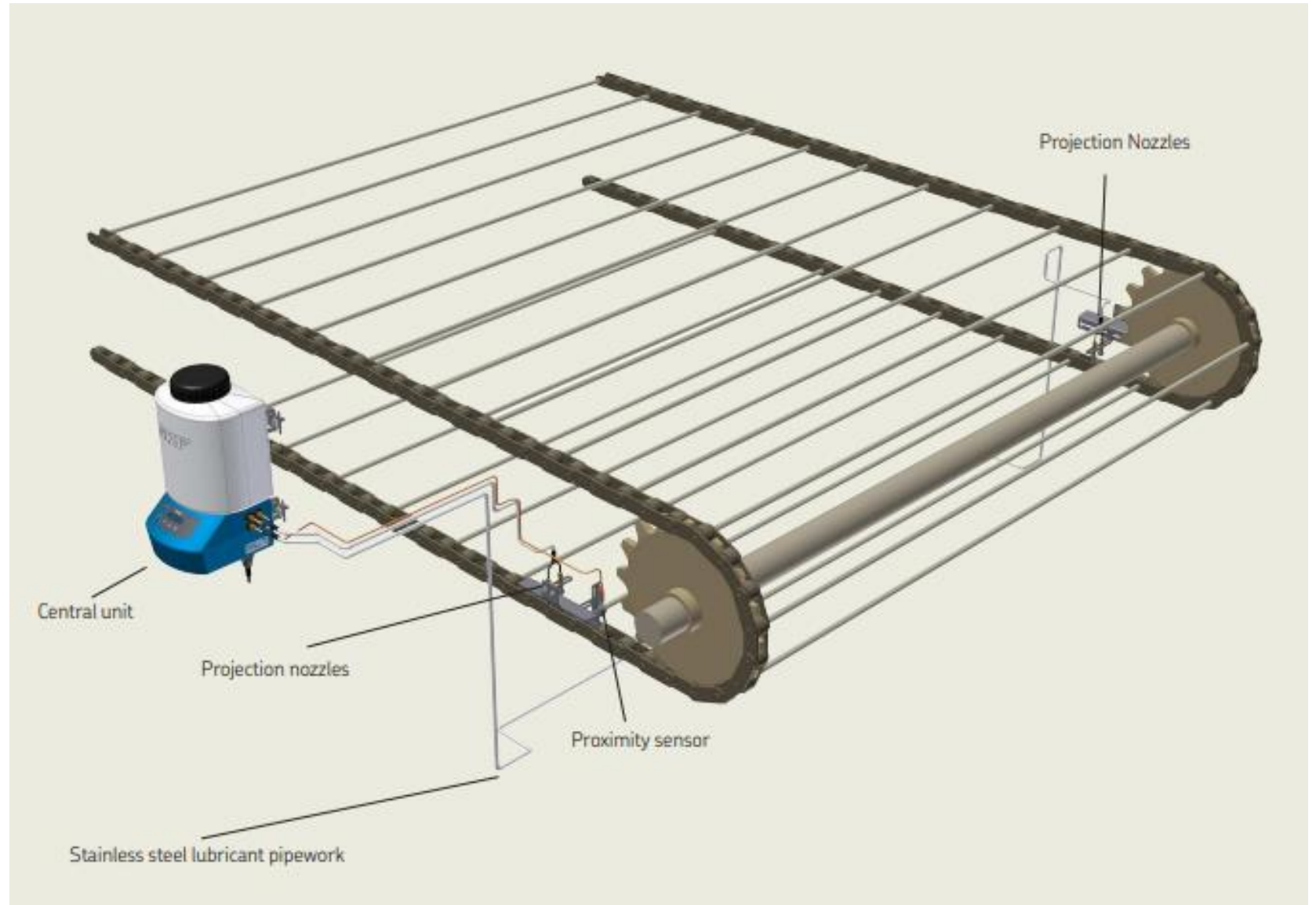
Beneficii

- Reduce costurile de intretinere comparativ cu ungerea manuala (consum lubrifiant si forta de munca)
- Elimina ungerea manuala si riscurile asociate pentru personal
- Imbunatateste productivitatea prin eliminarea perioadelor de oprire neprogramate
- Prelungeste durata de serviciu ca urmare a uzurii reduse a lantului
- Reduce consumul de energie prin scaderea frecarii
- Imbunatateste siguranta operatorului
- Creste curatenia datorita reducerii excesului de lubrifiant



Cum functioneaza ?

[Click aici pentru video](#)



Despre CLK

Unitatea centrala compacta cu clasa de protectie IP 65 cuprinde 3 elemente principale:

- **Rezervorul de ulei** care are o capacitate de 7,5 litri. HDPE (polietilena de inalta densitate) cu plastic transparent care face posibila o verificare vizuala a nivelului de ulei. In plus are un contact electric care trimite semnale catre unitatea de control integrata (LED si mesaj pe afisaj) odata ce nivelul minim a fost atins dar poate trimite si un semnal extern catre unitatea de comanda masinii.
- **Pompa cu piston volumetric** ofera cantitati de ulei precise si le trimite inapoi spre duzele de proiectie de 4mm conectate la prize. Debitul uleiului este ciclic si sincronizat pentru fiecare iesire cu pasul lantului in faza de ungere.
- **Unitatea de comanda** functioneaza automat cu o succesiune de faze de ungere si faze de 'stand-by" – programabil usor pentru fiecare aplicatie. Este dotat si cu un afisaj 2x16 care indica starea sistemului si afiseza diversi parametri. Utilizatorul poate schimba parametrii de ungere si poate accesa mesaje cu ajutorul celor 4 butoane



Despre CLK

Duzele cu proiectie simpla sau dubla

Sistemul de lubrifiere CLK foloseste duze simple sau duble pentru a proiecta lubrifiantul pe punctele de ungere. Selectia duzei depinde de distanta intre punctele de ungere. Distanța dintre jeturile duzelor cu proiectie dubla poate fi ajustata cu usurinta cu o cheie (4,5mm – 10mm) pentru o proiectie precisa pe punctele de frecare. Pozitia duzelor trebuie sa fie intodeauna verticala pentru proiectia de sus in jos.

Senzor

Senzorul de proximitate inductiv trimite un semnal electric catre unitatea de control atunci cand fiecare rola din lant trece. Acest semnal activeaza pompa cu piston volumetric atunci cand sistemul este in faza de ungere. Senzorul trebuie amplasat la o distanta maxima de 5mm fata de obiectul (role) detectat (fara nici un contact mecanic)



Setari lubrifiere CLK

Lubrifierea ciclica

Un ciclu de ungere cuprinde o faza de ungere, in timpul careia punctele de ungere sunt lubrificate, urmate de o faza de 'stand-by'. Doi parametrii trebuie stabiliti: durata ciclului de ungere si numarul de role din lant care ar trebui lubrificate in timpul fazei de ungere. Durata fazei de "stand-by" depinde de numarul total de puncte care trebuie lubrificate si durata ciclului de ungere.

Lubrifierea semi-automata

Aici utilizatorul declanseaza manual faza de ungere. Aceasta faza corespunde numarului de puncte de ungere stabilite de utilizator. Odata ce ultimul punct de ungere a fost lubrifiat, faza de ungere este terminata si sistemul se opreste. Utiliztorul ar trebui sa declanseze o alta faza de ungere ori de cate ori este necesar.

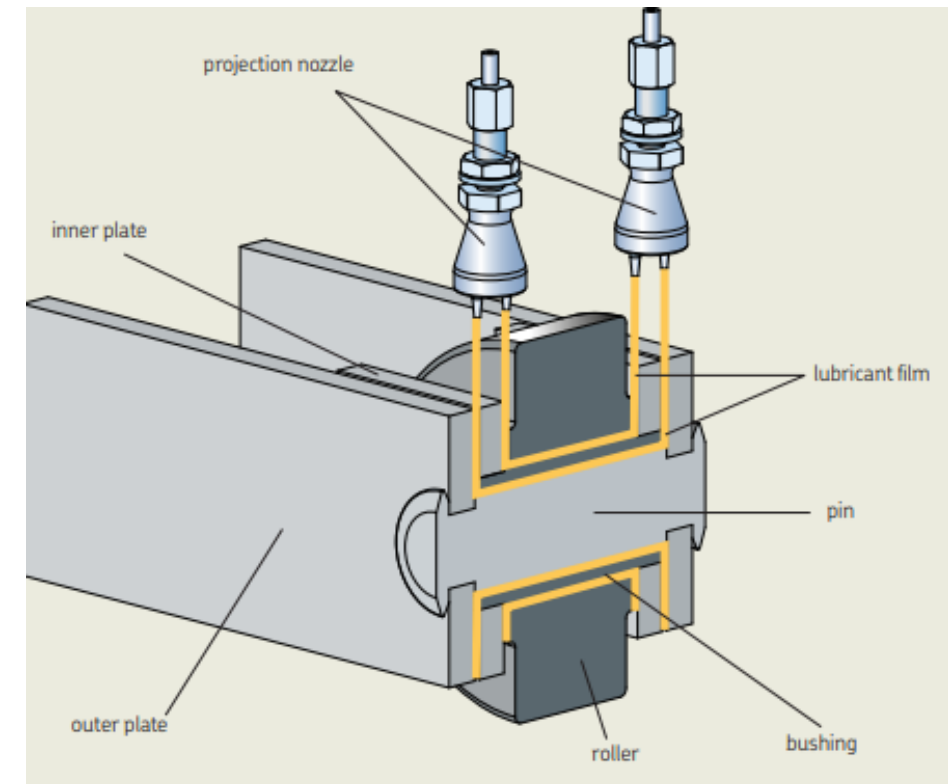
Lubrifierea automata

Toate punctele de ungere sunt lubrificate continuu atata timp cat lantul este in functiune si sistemul de ungere este alimentat

Ungere cu ulei pentru lantul cu role

Punctul de frecare

Lanturile prezinta un numar semnificativ de zone de frecare care ar trebui lubrifiate. Imaginea de mai jos reprezinta vederea unui lant din diferite parti si zone de frecare. Lubrifiantul patrunde intre elementele lantului si creeaza o pelicula lubrifianta in zonele de frecare ale fiecarui element al lantului. Astfel reduce cresterea temperaturii si uzura componentelor.



Concluzii

- Sistemul de proiectie de ulei fara aer CLK este solutia simpla, fiabila si usor de instalat pentru ungerea lanturilor cu role ale transportoarelor industriale. (durata de viata a lantului poate fi marita pana la 4-5 ori)
- Sistemul cuprinde o unitate centrala cu rezervor, sistem automat si pompa volumetrica pentru livrarea unei cantitati precise de lubrifiant prin duzele de proiectie la fiecare punct de frecare a verigilor de lant in miscare. (pana 70% economii de ulei)
- Nici o componenta a sistemului nu este in contact mecanic cu lantul, eliminand astfel orice risc de uzura si potential acumularea de murdarie.
- Toate elementele sunt rezistente la coroziune
- Duzele si conductele sunt potrivite pentru temperaturi ridicate (200°)
- Potrivit pentru majoritatea industriilor
- Configuratia usoara de instalare si folosire a CLK este singura DIY (Do-It-Yourself) de pe piata

Va multumim

Prezentare oferita de Rulexim

Contactati-ne:



0230 514 888



office@rulexim.ro



www.lubrifiere.ro



www.rulexim.ro

Social media:

